

(株)ソーシンが製造・販売するカプラは前身である旧各和精機(株)の時代より40年以上の実績(1963年1月製造・販売開始)を持ち、国内主要メーカー殿よりの高い信頼のもと国内販売シェア75%に至っております。

## 1. カプラベース本体の材質は確実・堅牢な鋳鋼材を使用！

※寒冷地での低温下における優れた強度を確保。

※万が一の横転を伴う事故の際も優れた堅牢性で被害を抑制。

## 2. 連結機構は確実・堅牢で信頼性の高い「ダブルジョー」方式！

※キングピンを360° 且つ2段にて完全にグリップし

キングピン及びジョーの磨耗寿命をより長く保ちます。

※キングピンとジョーの隙間を無段階に調整でき、それにより走行時の異音・ガタの抑制、及び異常な偏磨耗を防止します。

※定期的な隙間調整によりキングピン及びジョーの磨耗寿命が格段に長くなりますので部品交換などのメンテナンス費用の抑制が可能です。

(隙間調整の方法は別資料『点検・整備要綱』をご覧ください。)

## 3. ロックガードにより適切な連結を補助します！

※ロックガードは連結前の開いたダブルジョーの間に入り込み

高さ不整合等の不正連結を未然に防止します。

## 4. 厚肉ラバーブッシュ式も新たに加わり、バリエーション豊かな軸受機構！

※360° の範囲で衝撃を吸収し、乗心地・操安性・連結時の静粛性に優れた『厚肉ラバーブッシュ式』軸受。

※軸受部を上下のラバーで挟み込み、トレーラからの振動や

ショックを吸収し操安性に優れた『ラバーマウント式』軸受。

※簡素な構造ながらも過大な荷重をがっちり支える

ピッチング性に優れた『ピン式』軸受。

— その他、各軸受の特徴を兼ね揃えた軸受

及びリフトカプラ用等さまざまなバリエーションがございます。